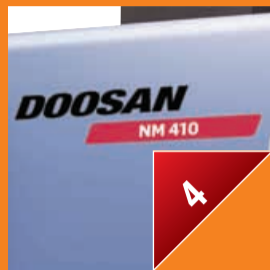
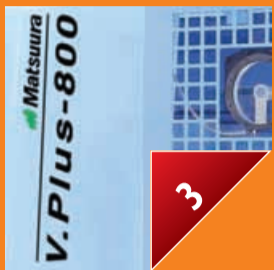


σελίδες

περιοδική έκδοση της εταιρίας

**ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ**
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ

διαβάστε σε αυτό το τεύχος:

- 2-3 Νέες Συνεργασίες 4 Αυστηρά Επαγγελματικά
- 5 Τεχνικές Υπηρεσίες 6 Profi και Profi Plus
- 7 Νέες Εγκαταστάσεις Μηχανημάτων
- 8 Λογισμικό Cimatron



Για εμάς, κάθε μηχανή είναι μία ολόκληρη ιστορία

Μήνυμα από τον Δημήτρη Παρετζόγλου

Αγαπητοί φίλοι,

Πρόφατα άκουσα την έκφραση «είσαστε εμπορική εταιρία» και αμέσως συνοφρυώθηκα. Έκαστα και σκέφτηκα ότι κανένα από τα μηχανήματα που εγκαθιστούμε δεν είναι ίδιο με κάποιο άλλο. Κάθε μονάδα έχει κάτι διαφορετικό, προκειμένου να ταιριάζει στις εξειδικευμένες ανάγκες του αγοραστή του. Η τελική σύνθεση κάθε μηχανής είναι αποτέλεσμα πολλής σκέψης, συζήτησης και πολλών δοκιμών. Από τη στιγμή που παραδίδουμε ένα μηχάνημα, οι τεχνικοί μας πέφτουν στην κυριολεξία «από πάνω», προκειμένου να «πατήσουν» σωστά στην τελική του θέση. Από τη στιγμή που το βάζουμε σε λειτουργία, ελέγχουμε την παραμικρή λεπτομέρεια για να σιγουρευτούμε πως όλα είναι υπό έλεγχο. Αμέσως μετά, παίρνουμε τους χειριστές/προγραμματιστές του συγκεκριμένου μηχανήματος και ακολουθώντας ένα λεπτομερές φύλλο προόδου, σιγουρευόμαστε πως οι εκπαιδευόμενοι χειριστές είναι σε θέση να προγραμματίσουν τη μηχανή με απόλυτη ασφάλεια από κάθε πλευρά. Πολύ συχνά, μετά την εκπαίδευση, έχουμε προβλέψει την προετοιμασία της μηχανής για την παραγωγή ενός ειδικού εξαρτήματος που χρειάζεται ο πελάτης μας. Στη συνέχεια, ξεκινάει η περίοδος της εγγύησης, κατά την οποία αποκαθιστούμε οτιδήποτε προκύψει. Από τη στιγμή που λήγει η εγγύηση κάποιας μηχανής και για όλη τη διάρκεια ζωής της, είναι πιθανό να χρειαστεί ένα λογισμικό για μια συγκεκριμένη εφαρμογή ή κάποια αναβάθμιση σε ένα υποσύστημά της, πάντα με σκοπό να παραμείνει σύγχρονη και αποτελεσματική. **Για εμάς, κάθε μηχανή είναι μία ολόκληρη ιστορία.** Γνωρίζουμε, κάθε στιγμή, τί έχει συμβεί βάσει του ιστορικού της. Αποτελεί ένα κομμάτι της ιστορίας μας και μόνο έτσι τη βλέπουμε. Σήμερα, η ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ παρακολουθεί στενά τις 800 μηχανές που έχει εγκαταστήσει στην Ελλάδα από το 1989 που ξεκίνησε τις εργαλειομηχανές με ψηφιακή καθοδήγηση. Σε εβδομαδιαία βάση, κρατάμε μια στατιστική με τον αριθμό των σταματημένων μηχανών που έχουμε στο πεδίο, καθώς και τον αριθμό των αναγγελιών βλάβης και πόσες από αυτές αποκαταστάθηκαν. Μέσα από την εξέλιξη μας στα χρόνια, έχουμε καταφέρει να μην ξεπερνάμε τον αριθμό της μίας ή των δύο σταματημένων μηχανών κάθε εβδομάδα (ποσοστό 0,25%). Η αποκατάστασή τους ολοκληρώνεται σε μία, το πολύ δύο ημέρες και, μόνο σε σπάνιες περιπτώσεις, όσες μηχανές απαιτούν ειδικά ανταλλακτικά μπορεί να χρειαστούν λίγες παραπάνω μέρες. Για να γίνουν εφικτά τα παραπάνω διατηρούμε μια ομάδα τεχνικών που αποτελείται από 10 άτομα ειδικευμένα στο να κρατούν τις 800 μηχανές μας σε καλή λειτουργία ανά πάσα στιγμή. Τα μηχανήματα που εγκαθιστούμε κρατούν πάντα ένα κομμάτι της σκέψης μας. Αγαπάμε πολύ τη δουλειά μας. Αυτός είναι ο λόγος που ονομαζόμαστε «Τεχνική και Εμπορική Εταιρία»!

Ανάπτυξη - Επενδύσεις - Ανταγωνιστικότητα

Φίλοι αναγνώστες,

Είμαι σίγουρος ότι δεν περνάει μέρα που να μην ακούσετε από τα ΜΜΕ για ΑΝΑΠΤΥΞΗ - ΕΠΕΝΔΥΣΕΙΣ - ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΟΤΗΤΑ. Στην πράξη όμως, πόση αξία έχουν για καθένα από εσάς; Και τελικά έχουν την ίδια αξία, είτε βρίσκεστε στην Αθήνα, τη Θεσσαλονίκη ή την Περιφέρεια; Φαίνεται πως όχι. Και όπως τα βλέπω τα πράγματα, σύντομα δεν θα υπάρχουν εταιρίες - βιοτεχνίες - μηχανουργεία στην Αθήνα και τη Θεσσαλονίκη, με τη μορφή που γνωρίζουμε σήμερα. Όταν ένα στρέμμα γης κάπου κοντά στην Αθήνα κοστίζει περίπου €250.000 και δεν βρίσκεις κιάλια, ενώ κάπου κοντά στη Θεσσαλονίκη ή οπουδήποτε στην Περιφέρεια, δεν ξεπερνάει τις €60-65.000, τότε εύκολα μπορούμε να συμπεράνουμε, πού και πώς συμφέρει να επενδύσει κανείς. Αν συνοπλογίσω και τις εξαιρετικά ταχύτερες διαδικασίες στην Περιφέρεια, σε επενδυτικά προγράμματα, άδειες για κίρια, άδειες εγκατάστασης, αρχαιολογική υπηρεσία, ΔΕΗ, κ.ά., τότε πλέον δεν υπάρχει αμφιβολία. Αυτή την περίοδο, γίνεται μεγάλη προσπάθεια προβολής των επενδυτικών ευκαιριών από τα υπόλοιπα του Γ' ΚΠΣ και του επερχόμενου ΕΣΠΑ (Δ' ΚΠΣ). Πραγματικά, αξίζει να μελετήσει κανείς, με ποιο τρόπο και εκμεταλλευόμενος τα νέα προγράμματα επιχορηγήσεων, μπορεί να αναπτυχθεί, να γίνει ανταγωνιστικότερος, να εξασφαλίσει καλύτερη επιβίωση για την επιχείρηση και τον ίδιο, τα επόμενα χρόνια. Φαίνεται ότι οι εταιρίες που επενδύουν στην Περιφέρεια καθίστανται ΠΕΡΙΣΣΟΤΕΡΟ ΑΝΤΑΓΩΝΙΣΤΙΚΕΣ των εταιριών στην Αθήνα ή και τη Θεσσαλονίκη. Όλα γίνονται με οικονομικότερο τρόπο γι' αυτές, γρηγορότερα και πιθανώς με πιο συμφέροντες όρους. Η προσπάθεια όμως για αποκεντρωμένη ανάπτυξη επηρεάζεται αρνητικά από την έλλειψη μέριμνας για το ανθρώπινο δυναμικό τους, καθώς και όσον αφορά στην ανεύρεση Νέων εξειδικευμένων ή εκπαιδευμένων εργαζόμενων, τη μετοίκισή τους σε επαρκείς πόλεις, την μετεκπαίδευσή τους, κ.ά. Σε κάθε περίπτωση όμως, εμείς θα είμαστε δίπλα σας στις προσπάθειές σας, οπουδήποτε κι αν αποφασίσετε να επενδύσετε, έτοιμοι πάντα να παλέψουμε μαζί για να εξασφαλίσουμε τις καλύτερες επενδυτικές επιλογές με τους καλύτερους οικονομικούς και όχι μόνο, όρους.

Τάκης Μποζίκης, Διευθυντής Πωλήσεων

ΠΛΗΡΩΜΕΝΟ
ΤΕΛΟΣ
ΤΑΧ. ΓΡΑΦΕΙΟ
Μεταμόρφωση
Αριθμός Αδείας
1**σελίδες**

Μια έκδοση της Εταιρίας ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ Α.Ε.

Πάρου 21 & Ψυχάρη, 144 52 Μεταμόρφωση

t 210 28.49.380 f 210 28.49.198 e info@paretzoglou.gr

δυναμικά μπροστά!



Η ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ ενώνει τις δυνάμεις της με την Ισπανική ONVA

Η Ισπανική εταιρία ONVA έρχεται στην Ελλάδα με την υπογραφή και την εγγύηση της Εταιρίας ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ.

Η ONVA έφτιαξε την πρώτη ηλεκτροδιάβρωση βύθισης ηλεκτροδίου το 1952 και συγκαταλέγεται στις κορυφαίες εταιρίες του τομέα σε παγκόσμιο επίπεδο.

Κατέχει ηγετική θέση στην παραγωγή μεγάλων μηχανημάτων ηλεκτροδιάβρωσης με σύρμα ή βύθιση ηλεκτροδίου.

Οι ηλεκτροδιαβρώσεις ONVA διακρίνονται για τις επιδόσεις τους και για την εξαιρετική σχέση κόστους - απόδοσης. Κατασκευάζονται εξ ολοκλήρου στην Ισπανία.

Ένα από τα σημαντικότερα πλεονεκτήματα των μηχανών της ONVA είναι η μεγάλη γκάμα που καλύπτει τις ανάγκες καταργασιών σε προσιτές τιμές.

Μερικά πολύ βασικά στοιχεία στα οποία μπορεί να βασιστεί κάποιος σχετικά με την ONVA είναι:

// Όσο γρήγορα κι αν κόβει οποιοσδήποτε κατασκευαστής σε μια ηλεκτροδιάβρωση, η ONVA μπορεί να κόψει γρηγορότερα.

// Όσο μεγάλη διάβρωση και αν χρειάζεστε (σύρμα ή βύθιση), η ONVA μπορεί να σας την προσφέρει.

// Είναι ο μοναδικός κατασκευαστής ηλεκτροδιαβρώσεων που κατασκευάζει τα πάντα στην Ευρώπη.

// Είναι ο πιο ανταγωνιστικός κατασκευαστής σε επίπεδο τιμών.

Στην Ελλάδα σήμερα βρίσκονται σε λειτουργία περισσότερες από 25 εγκατεστημένες μονάδες. Παράλληλα, η άριστη τεχνολογική υποδομή της Εταιρίας μας και η υψηλή της εξειδίκευση σε ολοκληρωμένες υπηρεσίες υποστήριξης μετά την πώληση, είναι η εγγύηση για την επιτυχία της συνεργασίας αυτής στην ελληνική αγορά.

ηλεκτροδιάβρωση βύθισης ηλεκτροδίου



Διαδρομή X άξονα	2.000 mm
Διαδρομή Y άξονα	750 mm
Διαδρομή Z άξονα	650 mm
Δεξαμενή εργασίας (μήκος X πλάτος X ύψος)	2.800 X 1.300 X 700 mm
Διαστάσεις τραπέζιού εργασίας	2.200 X 1.000 mm
Επιτρεπτό βάρος στο τραπέζι	10.000 Kg
Μέγιστο βάρος ηλεκτροδίου	200 Kg
Μέγιστη ισχύς (μεσαία/μεγάλη)	60/100 Amp

ONVA NX8

ηλεκτροδιάβρωση σύρματος



Διαδρομές X/Y αξόνων	600 X 400 mm
Διαδρομή Z άξονα	400 mm
Μέγιστη διάσταση εργοτεμ. (μήκος X πλάτος X ύψος)	900 X 750 X 400 mm
Επιτρεπόμενο βάρος στο τραπέζι	1.500 Kg
Διαδρομές U/V αξόνων	120 X 120
Μέγιστη γωνία κοπής	± 30°/87 min
Εύρος διαμέτρου σύρματος	0,15-0,33 mm

ONVA AF35

LENSI LASER. Τα καινοτομικά Μηχανήματα Laser Κοπής & Χάραξης

Σας παρουσιάζουμε τις καινούριες μηχανές κοπής με LASER που κατασκευάζονται στην Ελλάδα από την IDA Control-ΠΙΚΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε. και πωλούνται στην Ελλάδα και το εξωτερικό από την ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ. Τα LENSİ LASER, απευθύνονται σε όσους έχουν ανάγκη την ποιότητα κοπής Laser, αλλά δεν έχουν την ποσότητα που θα τους επέτρεπε να αποκτήσουν μια μηχανή μεγάλης παραγωγικότητας και υψηλού κόστους.

LENSİ LASER σειρά XL

// XL 2015 Διαστάσεις κοπής 2000 x 1500 mm

Μηχάνημα για κοπή πλαστικών και λεπτών ελασμάτων.

Η ισχύς του Laser είναι από 100 - 400 W.

// XL 3015/500 Διαστάσεις κοπής 1500 x 3000 mm

Ένα Laser κατάλληλο για όλους. Με ένα μοναδικό σχεδιασμό ατσάλινου σκελετού απαλλαγμένο 100% από τάσεις συγκόλλησης ή επεξεργασίας, το οποίο εγγυάται λειτουργία χωρίς προβλήματα. Η ισχύς του Laser είναι 500 W και η ικανότητα κοπής του, 3 mm/ST37 και 1,5mm/Inox. Επιπλέον, μπορεί να κατασκευαστεί και για κοπή πλαστικών.

LENSİ LASER σειρά FL

// FL3015/1500/2200/4000

Διαστάσεις κοπής 1500 x 3000 mm

Μεγάλα μηχανήματα Laser για τον απαιτητικό επαγγελματία. Μοναδικός ατσάλινος σχεδιασμός μεγάλης μάζας, απαλλαγμένος 100% από τάσεις συγκόλλησης. Η ισχύς του Laser είναι από 1500 - 4000 W ανάλογα με τις απαιτήσεις του πελάτη. Οι διαστάσεις κοπής είναι μέχρι 20 mm

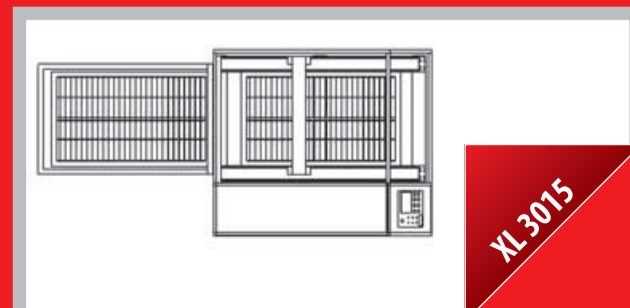
St37 και 15 mm Inox με την πηγή Laser των 4000 W. Επίσης, η αυτόματη εναλλαγή παλέτας φόρτωσης - εκφόρτωσης λαμαρίνας είναι standard εξοπλισμός στη μεγάλη σειρά FL. Οι σειρές XL και FL ενσωματώνουν τις τελευταίες εξελίξεις στην κατασκευή των μηχανημάτων κοπής με Laser. Στο standard εξοπλισμό τους, περιλαμβάνεται το σύστημα DPC (Dynamic Power Control). Το DPC διατηρεί την ίδια ταχύτητα ως προς την ισχύ κοπής σε πραγματικό χρόνο, ώστε η ποιότητα κοπής να παραμένει σταθερή από αλλαγές της ταχύτητας που οφείλονται είτε στο χειριστή, είτε σε μηχανολογικούς περιορισμούς. Προαιρετικά, οι μηχανές προσφέρονται και με τα συστήματα:

// PMS (Plasma Monitoring System) για την αποφυγή δημιουργίας πλάσματος στη διαδρομή κοπής.

// FPS (Fast Piercing System) Πρόκειται για ένα σύστημα, το οποίο παρακολουθεί την εξέλιξη της φάσης διάτρησης και όταν αυτή έχει ολοκληρωθεί, ενημερώνει το CNC για τη συνέχεια της κοπής. Με το σύστημα αυτό κερδίζουμε σημαντικό χρόνο διάτρησης ειδικά στα μεσαία και μεγάλα πάχη.



XL 2015



XL 3015



MATSUURA

Κέντρα Κατεργασίας για υψηλές επιδόσεις

Από την ίδρυσή της το 1935, η Ιαπωνική MATSUURA είναι πρωτοπόρος στην καινοτομική σχεδίαση, εξέλιξη και κατασκευή κέντρων κατεργασίας υψηλής ποιότητας.

Τα προϊόντα της ικανοποιούν παγκοσμίως τις ανάγκες για υψηλή αξιοπιστία, ακρίβεια που διαρκεί στο χρόνο και εξασφαλισμένη μακρόχρονη απόδοση. Συντονισμένη με το καινοτομικό πνεύμα του ιδρυτή της, σήμερα η MATSUURA παράγει μια ευρεία γκάμα κέντρων κατεργασίας "high speed" που καλύπτουν όλους τους τομείς της βιομηχανίας. Η γκάμα αυτή περιλαμβάνει οριζόντια και κάθετα κέντρα κατεργασίας σε όλα τα μεγέθη, εξοπλισμένα με 3 - 5 άξονες. Εξοπλίζονται με μονά, διπλά, και πολυάξια τραπέζια, διπλές ατράκτους, συνδυασμένες μηχανές σε «κατασκευαστικά κύτταρα» και τέλος, τη θαυμάσια γκάμα μηχανών που είναι εξοπλισμένη με γραμμικούς κινητήρες, εξαιρετικά μεγάλων ταχυτήτων. Η MATSUURA, έχει αναγνωριστεί πολλά χρόνια ως πρωτοπόρος στην αγορά της κατεργασίας υψηλών αποδόσεων και διαθέτει ένα διάσημο πελατολόγιο που περιλαμβάνει:

// Αεροπορική βιομηχανία // Αυτοκινητοβιομηχανία // Αγωνιστική βιομηχανία (αυτοκινήτων και μοτοσικλετών)

// Ηλεκτρονικά // Τηλεπικοινωνίες // Ιατρική έρευνα // Κατασκευή καθυπιών για πλαστικό και λιμαρίνα

Το πελατολόγιο της MATSUURA σε όλο τον κόσμο ζητά και λαμβάνει υψηλή ταχύτητα, υψηλή ακρίβεια και αξιοπιστία από τα προϊόντα της, μαζί με εφαρμογές και τεχνική υποστήριξη που δε συγκρίνονται με καμίας άλλης εταιρίας.

Η σταθερή αφοσίωσή της και η δέσμευσή της να διερευνά και να εξελίξει μοναδικά προϊόντα που ενσωματώνουν τις τελευταίες αναδυόμενες τεχνολογίες είναι ο λόγος που της επιτρέπει να διατηρεί το υψηλό κύρος ως ένας τεχνολογικός ηγέτης. Η εταιρία μας συμπληρώνει την ποιοτική υπεροχή των μηχανημάτων της MATSUURA με την παροχή υψηλού επιπέδου τεχνολογικών υπηρεσιών υποστήριξης μέσω του τεχνικού της τμήματος.



V Plus 800



MAM 72-42V

V Plus 800

Διαδρομές: X/Y/Z (mm)	800 / 550 / 500
Επιφάνεια εργασίας (mm)	1,150 x 550
Μέγιστο φορτίο στο τραπέζι (kg)	500
Ταχύτητα περιστροφής ατράκτου (min ⁻¹)	12,000: BT40 Standard 20,000: BT40 Option 30,000: BT40 Option
Ταχύτητα μετακίνησης: X/Y/Z (m/min)	50 / 50 / 30
Αριθμός εργαλείων	30: BT40 Standard 40: BT40 Option 80: BT40 Option
Control	Matsuura G-Tech 30i (Fanuc) Matsuura G-Tech 840DI (Siemens)

MAM 72-42V

Διαδρομές: X/Y/Z (mm)	520 / 730 / 510
Διαδρομές: A/C (deg)	-110 ~ +110 / 360 Standard -110 ~ +10 / 360 με Εναλλάκτη παλέτας
Επιφάνεια εργασίας (mm)	∅ 300 Standard 300 x 300 με Εναλλάκτη παλέτας
Μέγιστο μέγεθος κατεργασίας (mm)	520 x H350 Standard 420 x H350 με Εναλλάκτη παλέτας
Μέγιστο φορτίο στο τραπέζι (kg)	200
Ταχύτητα περιστροφής ατράκτου (min ⁻¹)	12,000 : BT40 Standard 15,000 : BT40 Option 20,000 : BT40 Option 30,000 : BT40 Option
Ταχύτητα μετακίνησης: X/Y/Z (m/min)	50
Ταχύτητα μετακίνησης: A/C (min ⁻¹)	30 / 50
Αριθμός εργαλείων	40: BT40 Standard 80: BT40 Option 120/150/180/210/240: BT40 Option 160/200/240/280/320: BT40 Option
Αριθμός παλετών	Σταθερό τραπέζι Standard 2 Option 5 Option 11 Option 17 Option 24 Option
Control	Matsuura G-Tech 30i (Fanuc) Matsuura G-Tech 840DI (Siemens)

ΝΕΟΣ ΠΑΝΤΟΓΡΑΦΟΣ HD PLUS ECO ΥΨΗΛΩΝ ΕΠΙΔΟΣΕΩΝ - ΧΑΜΗΛΟΥ ΚΟΣΤΟΥΣ*

Το HD PLUS ECO είναι ένα από τα πιο ακριβή μηχανήματα της αγοράς. Συνδυάζει την μεγάλη ακρίβεια κοπής με πολύ χαμηλό κόστος κτήσης.

Αυτό επιτυγχάνεται καθώς το μηχάνημα ενσωματώνει τις τελευταίες εξελίξεις όσον αφορά στον έλεγχο κίνησης. Η ακρίβεια είναι +/- 25μm και η επαναληψιμότητα +/- 10 μm.

Μπορεί να χρησιμοποιηθεί με απλό και Hi - Focus ή High Definition Plasma. Το HD PLUS ECO αλληλάζει εντελώς τα δεδομένα ακρίβειας κοπής και τιμής στην αγορά.

Ο πελάτης που στοχεύει στην αγορά μηχανήματος από φθηνές τρίτες χώρες αμφιβόλου ποιότητας, τώρα μπορεί να επενδύσει στο HD PLUS ECO αποκτώντας μηχανήμα με ακρίβειες που τις συναντά κανείς σε μηχανήματα 4-5 φορές ακριβότερα.

Τεχνικές προδιαγραφές

Διαστάσεις	1500 x 3000 ή 2000 x 4000
Ακρίβεια κοπής	+/- 25μm
Επαναληψιμότητα	+/- 10 μm
Ταχύτητα κοπής	10-8.000 mm/min
Ταχύτητα μετακίνησης	20.000 mm/min

*Ρωτήστε μας για την τιμή του και δε θα την πιστευέτε.

ΜΗΧΑΝΕΣ ΚΟΠΗΣ ΟΞΥΓΟΝΟΥ - ΠΛΑΣΜΑΤΟΣ ΤΥΠΟΥ FC

Στον τύπο FC ανήκει μια οικογένεια μεγάλων μηχανών με δυνατότητα πολλών πυρών (μέχρι 6) και κοπή με οξυγόνο ή πλάσμα στο ίδιο μηχάνημα. Επιπλεκτικά υπάρχει εξοπλισμός για πλαγιοκοπή χειροκίνητη και CNC, ρότορας CNC για κοπή σωληνών, διατρητικά και μαρκαριστικά. Τα μηχανήματα συνοδεύονται με CAM αυτόματης τοποθέτησης (Auto Nesting) EUROPATH.



HD PLUS



FC



HD PLUS



Η DOOSAN άλλαξε τα δεδομένα στη βιομηχανία



Το 1999 που ξεκινήσαμε τη συνεργασία μας με τη DOOSAN (DAEWOO), το μότο μας ήταν «**οι Εργαλειομηχανές που θα αηλιάζουν τα δεδομένα**».

Μετά από 9 χρόνια επιτυχημένης συνεργασίας και έχοντας εγκαταστήσει περισσότερους από 200 τόνους και κέντρα κατεργασίας της DOOSAN, μπορούμε να πούμε με σιγουριά πλέον, ότι: «**Ναι, η DOOSAN πραγματικά αηλιάξε τα δεδομένα στην ελληνική βιομηχανία**».

Οι εργαλειομηχανές της απέδειξαν πως αντεπεξέρχονται σε απαιτητικές κατεργασίες, πετυχαίνουν μεγάλη ακρίβεια στην κατεργασία και πολλά χρόνια καλής λειτουργίας. Έτσι, δίνουν ώθηση στην ανάπτυξη των βιομηχανικών επιχειρήσεων. Ανταποκρίνονται σε κάθε απαίτηση του σύγχρονου επιχειρηματία, διαθέτουν άριστη ποιότητα κατασκευής με προηγμένα τεχνολογικά χαρακτηριστικά και εγγυώνται υψηλές επιδόσεις και αξιοπιστία. Προσφέρονται σε προσιτές τιμές και σας βοηθούν να εξασφαλίσετε υψηλή κερδοφορία και ποιότητα παραγωγής ανάξια των απαιτήσεων της εποχής μας. Πάνω απ'όλα σας προσφέρουν λύσεις που αποτελούν ολοκληρωμένες και ρεαλιστικές προτάσεις, ειδικά επιλεγμένες για εσάς. Τα ειδικευμένα στελέχη της Εταιρίας μας, μπορούν ν' αντιλήθουν μέσα από την πολύ μεγάλη γκάμα προϊόντων της DOOSAN, τις ιδανικές λύσεις για τις ιδιαίτερες ανάγκες της παραγωγής κάθε πελάτη.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ΚΕΝΤΡΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ

NM 410

Διαδρομές X/Y/Z	762 x 410 x 510 mm
Διαστάσεις τραπεζιού	920 x 430 mm
Στροφές ατράκτου	8.000 rpm
Ισχύς κινητήρα	15(30min) Kw
Αριθμός εργαλείων	24

NM 510

Διαδρομές X/Y/Z	1020 x 510 x 625 mm
Διαστάσεις τραπεζιού	1200 x 500 mm
Στροφές ατράκτου	8.000 rpm
Ισχύς κινητήρα	11(15min) Kw
Αριθμός εργαλείων	24

MYNX 750

Διαδρομές X/Y/Z	1525 x 762 x 625 mm
Διαστάσεις τραπεζιού	1600 x 750 mm
Στροφές ατράκτου	60-6000 rpm
Ισχύς κινητήρα	15/18,5 Kw
Αριθμός εργαλείων	24

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ΤΟΡΝΟΥΣ

PUMA 2500SY

Μέγιστη διάμετρος τórνευσης	330 mm
Μέγιστο μήκος τórνευσης	500 mm
Στροφές ατράκτου	3500 rpm
Στροφές περιστρεφόμενων εργαλείων	5000 rpm
Αριθμός εργαλείων στο μύλο	12
Στροφές υπο-ατράκτου	6000 rpm
Διαδρομή Y άξονα	7.5 m/min

PUMA 480M

Μέγιστη διάμετρος τórνευσης	650 mm
Μέγιστο μήκος τórνευσης	951 mm
Στροφές ατράκτου	1500 rpm
Στροφές περιστρεφόμενων εργαλείων	3000 rpm
Αριθμός εργαλείων στο μύλο	12
Ισχύς ατράκτου	45 Kw

PUMA 280M

Μέγιστη διάμετρος τórνευσης	410 mm
Μέγιστο μήκος τórνευσης	610 mm
Στροφές ατράκτου	3500 rpm
Αριθμός εργαλείων στο μύλο	12
Ισχύς ατράκτου	22 Kw



NM 410



MYNX 750



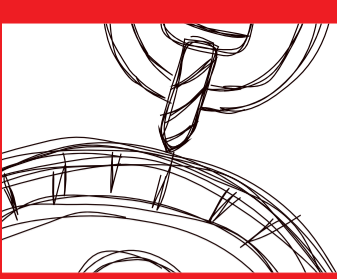
PUMA 2500XLV



PUMA 280 LM



PUMA 480 M



«Αέρας ανανέωσης» στην ιστοσελίδα www.paretzoglou.gr



Η ιστοσελίδα της Εταιρίας μας ανανεώθηκε πρόσφατα, στοχεύοντας να γίνει ακόμα πιο φιλική προς τον επισκέπτη, που πλέον έχει στη διάθεσή του με απόλυτη ευκολία όλες τις πληροφορίες σχετικά με τα προϊόντα και τις δραστηριότητές μας.

Στο νέο, μοντέρνο, υψηλής αισθητικής website, www.paretzoglou.gr, η περιήγηση είναι πολύ απλή και λειτουργεί βάσει ενός κεντρικού μενού θεματικών εννοιών.

Ο επισκέπτης μπορεί να ενημερωθεί εύκολα για όλα τα νέα μοντέλα μηχανημάτων που αντιπροσωπεύει η Εταιρία ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ, καθώς και για τις υπηρεσίες της.

Παράλληλα, μπορεί να «κατεβάσει» μια μεγάλη σειρά από έντυπα επικοινωνίας με την Εταιρία και έντυπα διαδικασιών, όπως:

- // Έντυπο αναγγελίας βλάβης
- // Συμβόλαιο τεχνικής υποστήριξης
- // Φόρμες χρηματοδότησης με χρηματομίσθωση
- // Εκπαιδευτικές διαδικασίες
- // Τεχνικές διαδικασίες, κ.ά.
- // Έντυπο προληπτικής συντήρησης
- // Ερωτηματολόγιο αξιολόγησης της Εταιρίας μας

Επιπλέον, υπάρχουν διαθέσιμα links που παρέχουν πρόσβαση στην ιστοσελίδα της νέας επιχειρηματικής μονάδας της ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ, PROFI SYSTEM, καθώς και στην ελληνική ιστοσελίδα του λογισμικού CIMATRON.

Και φυσικά, η ιστοσελίδα μας είναι διαθέσιμη και στην αγγλική γλώσσα.

Τεχνικός Κλάδος

Το επιστημονικό προσωπικό που επανδρώνει τον **Τεχνικό μας Κλάδο**, αριθμεί συνολικά: 1 άτομο στη διοίκηση και τις πωλήσεις, 1 άτομο στη γραμματειακή υποστήριξη του κλάδου υπεύθυνο και για τ' ανταλλακτικά, 6 μηχανικούς (3 στην Αθήνα και 3 στη Θεσσαλονίκη) και 1 μηχανικό λογισμικού.

Στον Τεχνικό Κλάδο της Εταιρίας μας υπάγονται τα εξής τμήματα:

- // Τμήμα εκπαίδευσης χειριστών - προγραμματιστών και συντηρητών CNC εργαλειομηχανών
- // Τμήμα τεχνικής υποστήριξης και συντήρησης CNC εργαλειομηχανών
- // Τμήμα επισκευών CNC εργαλειομηχανών
- // Τμήμα αναβαθμίσεων CNC εργαλειομηχανών
- // Τμήμα ειδικών εφαρμογών

Ο **Τεχνικός μας Κλάδος** παρέχει **πανελλαδική κάλυψη** και στόχος του είναι η καλύτερη και ταχύτερη εξυπηρέτηση των πελατών μας, στα πλαίσια της ολοκληρωμένης υποστήριξης των μηχανημάτων που προμηθεύουμε.

Τις παραπάνω όμως υπηρεσίες τις παρέχουμε και σε μη αγοραστές των μηχανημάτων της Εταιρίας μας.

Σκοπός του Τεχνικού Κλάδου της ΠΑΡΕΤΖΟΓΛΟΥ είναι να σταματήσει η παραγωγική διαδικασία σας μόνο όταν εσείς το αποφασίσετε.

Σε κάθε περίπτωση, επιλέγοντας την Εταιρία μας υπάρχει ένα πράγμα για το οποίο πρέπει να είστε ήσυχτοι. **Ότι και να προκύψει θα αποκατασταθεί με επιτυχία.**

Προληπτική συντήρηση

Πριν από μερικά χρόνια, ο όρος προληπτική συντήρηση, φάνταζε ονειρικός όταν κάποιος μιλούσε για τη μέση κατασκευαστική βιομηχανία στην Ελλάδα. Φωτεινές εξαιρέσεις υπήρχαν πάντα, αλλιώς μόνο για να δικαιολογήσουν την εξαίρεση ενός κανόνα, που ήθελε τις εργαλειομηχανές να εργάζονται κάτω από απίστευτες συνθήκες με ελλιπή συντήρηση, εκτός από το λάδι και την επιεικώς, στοιχειώδη καθαριότητα.

Όσο μακρινός όμως φαινόταν ο στόχος της προληπτικής συντήρησης σε ευρεία κλίμακα, τόσο ορατή ήταν η απόλυτη ανάγκη επίτευξής του, σε όσους εμπλέκονταν άμεσα ή έμμεσα με το service των μηχανών αυτών.

Τελικά, σήμερα -με ευχαρίστηση και δικαίωση- διαπιστώνουμε, ότι ένα σοβαρό ποσοστό ιδιοκτητών εργαλειομηχανών έχει πλέον συνειδητοποιήσει και κάνει πράξη τη σοβαρή συντήρηση των μηχανών, στις οποίες στηρίζει την παραγωγή του και άρα έμμεσα τη βιωσιμότητα της επιχείρησής του.

Χωρίς να κουράσουμε με πολλές τεχνικές λεπτομέρειες, θα κάνουμε μια μικρή «πτήση» (ας μου επιτραπεί ο όρος), πάνω από έναν συνηθισμένο CNC τόρνο.

Χρειάζεται άφθονο λάδι (σωστού τύπου και συμβατού με το υγρό κοπής) που δεν θα έχει μέσα του «θηρία» λόγω παλαιότητας. Ο συστηματικός καθαρισμός του φίλτρου του υδραυλικού, μας το εξασφαλίζει. Το υδραυλικό λάδι θα πρέπει επίσης να μην είναι γερασμένο και θα πρέπει να είναι και αρκετό.

Οι ιμάντες κίνησης πρέπει να είναι νέοι σε ηλικία και σωστά προεντεταμένοι. Τα ρουλεμάν στις εδράσεις των αξόνων «μαζεμένα». Τα backlash (σφάλμα γεωμετρίας στη συναρμογή οδηγού κοχλίας και περικοχλίου) ρυθμισμένο μηχανικά ή ηλεκτρονικά. Η έδραση του μηχανήματος ελεγχμένη. Η κοπή του τόρνου (κεφαλή μύλης) σωστή. Η αλληλαγή των εργαλείων απροβλημάτιστη.

Μπορεί κανείς να συνεχίσει με πολύ ειδικότερες λεπτομέρειες ανά μηχανήμα, πιστεύουμε όμως ότι δεν έχει νόημα σε ένα τέτοιο εισαγωγικό άρθρο.

Νόημα έχει να δούμε μαζί τις ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΕΣ ανάγκες συντήρησης των μηχανών σας και να μην κάνουμε «οικονομία» σε κόπο και έξοδα, προκειμένου αυτές να συνεχίζουν να είναι -όσο περισσότερο γίνεται- παραγωγικές και ακριβείς.

Οι προσπάθειές μας, τα τελευταία χρόνια, επικεντρώνονται στο να κάνουμε πραγματικότητα τον προληπτικό έλεγχο, για τη συντριπτική πλειοψηφία των μηχανών μας στην Ελλάδα, ώστε να αποφεύγουμε τις απρόβλεπτες βλάβες και τους, κατά συνέπεια, νεκρούς χρόνους.

Ελάτε να το δούμε μαζί!

Έντυπο προληπτικής συντήρησης υπάρχει διαθέσιμο στο site μας στη σελίδα των υπηρεσιών και συγκεκριμένα, στις τεχνικές υπηρεσίες.
(<http://www.paretzoglou.gr/39/article/greek/39/35/index.htm>)

Χρήσιμες συμβουλές



Είναι γνωστό ότι βασική προϋπόθεση για την ομαλή και απρόσκοπτη λειτουργία των ηλεκτρονικών υπολογιστών, των μηχανών που έχουν ηλεκτρονικό εξοπλισμό, των ηλεκτροκινητήρων και άλλων ηλεκτρικών μηχανών και συσκευών είναι η σωστή τροφοδοσία ηλεκτρικού ρεύματος. Στην πράξη όμως, η παροχή ηλεκτρικού ρεύματος πολύ συχνά παρουσιάζει αυξομειώσεις τάσης, αρμονικές και άλλες αστάθειες, τόσο σε βιομηχανικές όσο και σε αστικές περιοχές με αποτέλεσμα, οι ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και μηχανές να παρουσιάζουν υψηλή συχνότητα βλαβών. Η εμπειρία έχει δείξει ότι περισσότερο από το 70% των βλαβών ηλεκτρονικού και ηλεκτρικού εξοπλισμού οφείλονται σε τέτοια φαινόμενα αστάθειας. Τα συστήματα προστασίας Pro.Fi είναι αποτέλεσμα έρευνας, σκοπός της οποίας είναι η προστασία των ηλεκτρικών εγκαταστάσεων, του ηλεκτρονικού και ηλεκτρολογικού εξοπλισμού από όλη των ειδών τις πιθανές αστάθειες στην παροχή του ηλεκτρικού ρεύματος. Είναι το μόνο σύστημα που εξασφαλίζει τη μέγιστη δυνατή προστασία, καθώς καλύπτει όλες σχεδόν τις πιθανές αιτίες που μπορούν να προξενήσουν βλάβες, είτε στιγμιαίες, είτε παρατεταμένες, εξαιτίας της σταδιακής καταπόνησης των στοιχείων του εξοπλισμού μίας επιχείρησης, ενός καταστήματος ή ενός σπιτιού.

Απορρόφηση στιγμιαίων αυξομειώσεων τάσης (αιχμών)

Οι στιγμιαίες διακυμάνσεις της τάσης μπορούν να φτάσουν σε ύψος πολλαπλάσιο της ονομαστικής (έχουν παρατηρηθεί μέχρι και 3 φορές παραπάνω) και έχουν διάρκεια από 30msec μέχρι και περίπου 0,5sec. Αρχίζουν με μία στιγμιαία υπέρταση που ακολουθείται από μία φθίνουσα ταλάντωση. Το Pro.Fi System αποκόπει αυτές στις στιγμιαίες αυξομειώσεις του παρεχόμενου ηλεκτρικού ρεύματος, οι οποίες σε άλλη περίπτωση θα προκαλούσαν βλάβες εντός μιας ηλεκτρολογικής εγκατάστασης. Αυτό επιτυγχάνεται με πηνία-φίλτρα με ένα εξαιρετικό εύρος απόκρισης από 30msec μέχρι και 3sec. Τα συγκεκριμένα πηνία του Pro.Fi, επίσης, επιτυγχάνουν εξομάλυνση του μετώπου τάσης μετά από ξαφνική διακοπή και επανατροφοδοσία με το να επιτρέπουν τη σταδιακή μείωση ή αύξηση της τάσης στα επιθυμητά επίπεδα. Επίσης, η υψηλή βαθμονόμηση ρεύματος κορεσμού των πηνίων-φίλτρων του Pro.Fi System μεγιστοποιεί την ικανότητά τους να προστατεύουν από τέτοιες αιχμές και αυξομειώσεις. Το Pro.Fi απορροφά σε μεγάλο βαθμό τις στιγμιαίες διακυμάνσεις της παροχής ρεύματος που προκαλούν ενοχλητικά σταματήματα και ακριβές βλάβες σε μονάδες οδήγησης μοτέρ, τροφοδοτικά, μονάδες επεξεργασίας δεδομένων και ελέγχου ή άλλες ηλεκτρονικές και ψηφιακές μονάδες. Αυτή η καμπύλη απεικονίζει τη γραμμικότητα λειτουργίας των πηνίων-φίλτρων του Pro.Fi. Ακόμα και στο 150% της έντασης, το Pro.Fi λειτουργεί ιδανικά. Αυτό εξασφαλίζει τη μέγιστη αποκοπή της παραμόρφωσης ακόμα και με τη παρουσία ισχυρών αρμονικών και την καλύτερη αποκοπή των αιχμών τάσης.

Τεχνολογία Pro.Fi System

Συστήματα Προστασίας Ηλεκτρικών Εγκαταστάσεων και Παραγωγικού Εξοπλισμού

Η τεχνολογία Pro.Fi System αφορά στην προστασία ηλεκτρικών εγκαταστάσεων, ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών και μηχανών από κάθε πιθανό φαινόμενο αστάθειας της παροχής ηλεκτρικού ρεύματος (κρουστικά/κεραυνικά φορτία, στιγμιαίες υπερ/υποτάσεις, παρατεταμένα φαινόμενα βύθισης ή αύξησης της τάσης, παράσιτα, συχνές διακοπές τροφοδοσίας, κ.λπ.)

Προστασία από παράσιτα (αρμονικές περιπτώσεις τάξης)

Τα παράσιτα (αρμονικές περιπτώσεις τάξης) είναι κυματομορφές που τρέχουν παράλληλα με τη βασική κυματομορφή του ρεύματος εντός των αγωγών και των ηλεκτρονικών στοιχείων. Παράγονται συνήθως από πυκνωτικά φορτία, inverters, κ.λπ. Αποτέλεσμα της παρουσίας των παρασίτων είναι ο αποπρογραμματισμός κυκλωμάτων με χρονισμό (Inverters, PLC, ηλεκτρονικές και ψηφιακές κάρτες οδήγησης κ.λπ.), αλλιά και η ανάπτυξη μεγάλων θερμοκρασιών στην καλωδίωση των ηλεκτρικών εγκαταστάσεων και σε ηλεκτρονικά κυκλώματα, με αποτέλεσμα να μειώνεται σημαντικά ο χρόνος της ζωής τους αλλιά και να αυξάνουν την καταναλισκόμενη ισχύ. Τα πηνία-φίλτρα του Pro.Fi επιτυγχάνουν μείωση των εισερχομένων παρασίτων μέχρι και 50%. Έτσι, επιτυγχάνεται ομαλή λειτουργία κυκλωμάτων χρονισμού, αυξάνεται η διάρκεια ζωής των συσκευών και επιτυγχάνεται οικονομία μέχρι και 5%.

Προστασία από κρουστικά, κεραυνικά φορτία

Κρουστικά φορτία είναι φορτία που μπορούν να φτάσουν σε αρκετές δεκάδες χιλιάδες Amperes, σαν αποτέλεσμα βραχυκυκλώσεων ή κεραυνικών τάσεων αρκετών χιλιάδων Volts. Το Pro.Fi System είναι εξαιρετικά αποτελεσματικό στην προστασία από τέτοια κρουστικά και κεραυνικά φορτία.

Στις οικιακές εκδόσεις τα συστήματα Pro.Fi System εξοπλίζονται με αντικεραυνικά (15 kA έως 40 kA) 3ου βαθμού προστασίας ενώ στις βιομηχανικές εκδόσεις χρησιμοποιούνται τα αντικεραυνικά StrikeSorb της RAYCAP (140kA έως 200kA) και παραμέτρουσα τάση ζ0,7 kV (1ος και 2ος βαθμός προστασίας). Τα αντικεραυνικά StrikeSorb είναι μη καταστρεφόμενα, μη ασφαλιζόμενα, μη αναφλέξιμα και έχουν 10ετή εγγύηση.

Προστασία από απώλεια ουδετέρου

Το Pro.Fi.System παρέχει αποτελεσματική προστασία από υπέρταση ή απώλεια του ουδετέρου. Εφόσον το σύστημα διαπιστώσει υπέρταση ή απώλεια ουδετέρου, αυτόματα θα διακόψει την παροχή τάσης, προστατεύοντας την εγκατάσταση από μη επιτρεπτή τάση ή απώλεια ουδετέρου, που σαν αποτέλεσμα θα έχει την καταστροφή όλων των ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών συσκευών που είναι συνδεδεμένες στο ρεύμα, είτε αυτές είναι σε λειτουργία, είτε όχι. Με την επαναφορά ουδετέρου στην επιτρεπόμενη κατάσταση, το σύστημα αυτόματα επαναφέρει την παροχή τάσης.

Προστασία από παρατεταμένα φαινόμενα υπερτάσεων ή βυθίσεων τάσης

Σε περιοχές που παρατηρούνται συχνά παρατεταμένα φαινόμενα βυθίσεων ή υπερτάσεων (που υπερβαίνουν το 10% της ονομαστικής τάσης και διαρκούν από μερικά λεπτά ή και μερικές ημέρες) το Pro.Fi System μπορεί να αντιμετωπίσει αυτά τα φαινόμενα με τους εξής τρόπους:

// Με απλή επιτήρηση της παρεχόμενης τάσης (χρήση επιτηρητών τάσης)

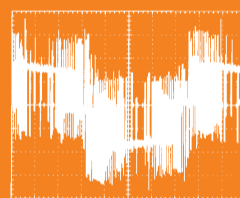
// Με πλήρη σταθεροποίηση της παρεχόμενης τάσης (στις εκδόσεις Pro.Fi Plus)

Προστασία από δυσλειτουργία του συστήματος Pro.Fi

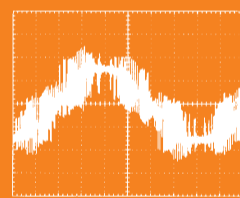
Στις εκδόσεις που αφορούν στην προστασία κεντρικών παροχών, τα συστήματα Pro.Fi.System παρέχουν αποτελεσματική προστασία από δυσλειτουργία ή βλάβη του ίδιου του συστήματος. Σε μια τέτοια περίπτωση, η συσκευή διακόπτει τη λειτουργία του και συνδέει την εγκατάσταση με την κεντρική παροχή, παρακάμπτοντας τον εαυτό της και ειδοποιώντας με οπτικό και ηχητικό σήμα ότι η μονάδα προστασίας είναι εκτός λειτουργίας. Η παραπάνω λειτουργία μπορεί να είναι χειροκίνητη ή αυτόματη.

Απορρόφηση στιγμιαίων αυξομειώσεων τάσης (αιχμών)

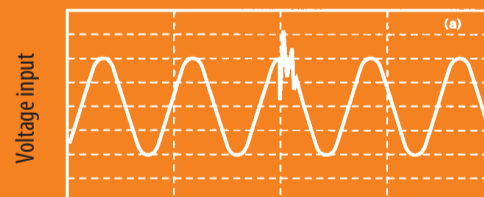
χωρίς PRO.FI



με 5% προστασία από PRO.FI

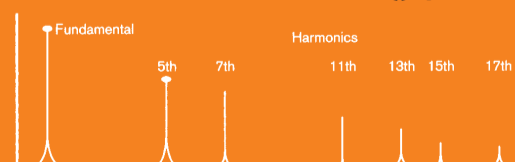


Αιχμή τάσης AC



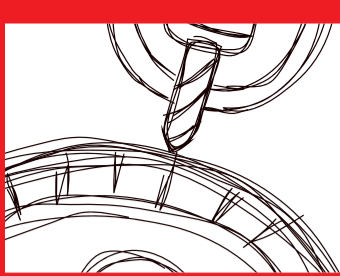
Προστασία από παράσιτα (αρμονικές περιπτώσεις τάξης)

χωρίς Pro.Fi



με Pro.Fi





ΦΙΛΙΑΝΟΣ Α.Ε.

Ο κ. Γιώργος Φιλιάνος το 1979 ίδρυσε το πρώτο του μηχανουργείο, ως προσωπική επιχείρηση, με κύρια δραστηριότητα τη μελέτη και κατασκευή εργαλείων παραγωγής (καλούπιών), για τη χύτευση μη σιδηρούχων μετάλλων και την έγχυση πλαστικών υλών, αλλά και κοπτικών και διαμορφωτικών ιδιοσυσκευών. Το 2000, ύστερα από μια εικοσαετή δημιουργική και παραγωγική πορεία, η επιχείρηση άλλαξε μορφή. Μετατράπηκε σε ανώνυμη εταιρία, προκειμένου να ανταποκριθεί θετικότερα και αποφασιστικότερα στις απαιτήσεις της τεχνολογικά αναπτυσσόμενης εποχής, αλλά και στους ρυθμούς ανάπτυξης και εξέλιξης της παγκοσμιοποίησης. Η εταιρία ΦΙΛΙΑΝΟΣ Α.Ε., έχοντας συνεργαστεί στο παρελθόν με την Εταιρία μας, με την αγορά του κέντρου κατεργασίας VMC 3016HT του εργοστασίου FADAL, στα πλαίσια της υλοποίησης του επενδυτικού της προγράμματος, μας επέλεξε ξανά για συνεργάτη της. Αυτή τη φορά, με την αγορά ενός υπερσύγχρονου CNC τόρνου του εργοστασίου DOOSAN, PUMA 240MSC που προσφέρει δύναμη, ακρίβεια, ταχύτητα, αντοχή και εξαιρετική στιβαρότητα.



THIRAL - ΣΤΑΥΡΑΚΑΣ Π. ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ

Η εταιρία THIRAL ιδρύθηκε από τον κ. Κωνσταντίνο Σταύρακα το 1993 και δραστηριοποιείται στο χώρο του σχεδιασμού και παραγωγής πάνελ αλουμινίου, σίτας και θωρακισμένες πόρτες.

Στις ιδιόκτητες αυτόνομες εγκαταστάσεις έκτασης 6.000 τ.μ. που βρίσκονται στο Κοκκινόχωμα Καβάλλας, η παραγωγική διαδικασία είναι τελείως καθιερωμένη και αυτοματοποιημένη. Πρόσφατα, ο παραγωγικός εξοπλισμός συμπληρώθηκε, με αγορά από την Εταιρία μας, ενός κάθετου κέντρου κατεργασίας, τύπου γέφυρας, του εργοστασίου SANCO, SDM 2214L για την κατασκευή καλούπιών της νέας σειράς παραγωγής τους.

Οι μεγάλες διαδρομές των αξόνων για κατεργασία του SANCO, SDM 2214L (X:2200mm Y:1200mm Z:750mm) και η απόσταση ανάμεσα στις κοιλότητες (1400mm) της γέφυρας, εξασφαλίζουν ότι τα καλούπια μπορούν να κατεργαστούν με ένα δέσιμο και χωρίς καμία μετακίνηση.



ΕΝΙΜΕΞ Α.Ε.

Η εταιρία ΕΝΙΜΕΞ Α.Ε. ιδρύθηκε πριν από 15 χρόνια και ειδικεύεται στο σχεδιασμό και την κατασκευή βανών και μετρητικών σταθμών διαχείρισης φυσικού αερίου. Στεγάζεται σε ιδιόκτητες αυτόνομες εγκαταστάσεις στη Βιομηχανική Περιοχή του Κιλκίς που καλύπτουν συνολική επιφάνεια 9.500 τ.μ. Κατέχει στον τομέα της ηγετική θέση, όχι μόνο στην Ελλάδα αλλά και την περιοχή της Ανατολικής Μεσογείου. Η εταιρία ΕΝΙΜΕΞ Α.Ε., έχοντας ήδη συνεργαστεί στο παρελθόν για την προμήθεια μηχανολογικού εξοπλισμού με την Εταιρία μας και δείχνοντας ξανά εμπιστοσύνη στα προϊόντα και τις υπηρεσίες μας, πρόσφατα πρόσθεσε στην παραγωγική της διαδικασία, μια σειρά μηχανημάτων. Συγκεκριμένα:

- // Το Κάθετο Κέντρο Κατεργασίας του εργοστασίου DOOSAN, ACE H 100
- // Τον Κάθετο Τόρνο του εργοστασίου GPM TITAN, TVL 14/1650



ΒΕΜΕΚΕΠ Α.Β.Ε.Ε.

Η εταιρία ΒΕΜΕΚΕΠ ιδρύθηκε το 1983 και κατέχει ηγετική θέση στον τομέα μεταλλικών κατασκευών στην Ελλάδα. Η ΒΕΜΕΚΕΠ, διαθέτοντας τεχνογνωσία και εξειδικευμένο προσωπικό, αναπτύσσει και παρέχει λύσεις και προϊόντα που καλύπτουν όλες τις απαιτήσεις και τις ανάγκες των πελατών της. Μετά την πρώτη επιτυχημένη εγκατάσταση του BORING ACE DB 130C του εργοστασίου DOOSAN, που αντιπροσωπεύουμε αποκλειστικά στην Ελλάδα, η ΒΕΜΕΚΕΠ προχώρησε στην επένδυση και άλλων μηχανημάτων του ίδιου εργοστασίου. Συγκεκριμένα: // Το Κάθετο Κέντρο Κατεργασίας MYNX 650 που ενσωματώνει όλα τα χαρακτηριστικά που απαιτούνται για βαριές κατεργασίες και απαιτητικές παραγωγές // Το Μεγάλο και Ευέλικτο CNC Τόρνο PUMA 600LM που σχεδιάστηκε για βαριές και διακοπόμενες κοπές.



ΜΕΤΕΞΑΛ - Ι. ΠΑΝΑΓΙΩΤΙΔΗΣ-Φ.ΤΖΑΝΗ Ο.Ε.

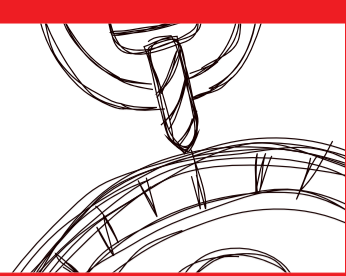
Η εταιρία ΜΕΤΕΞΑΛ ιδρύθηκε το 1986. Το 2004 μεταφέρθηκε σε σύγχρονες ιδιόκτητες εγκαταστάσεις στη ΒΙΠΕ Σίνδου Θεσσαλονίκης με την επωνυμία Ι. ΠΑΝΑΓΙΩΤΙΔΗΣ-Φ. ΤΖΑΝΗ Ο.Ε. και ειδικεύεται στην παραγωγή μεταλλικών εξαρτημάτων ακριβείας και εξαρτημάτων αλουμινίου. Ο παραγωγικός εξοπλισμός της αποτελείται από 12 ρεβόλβερ, 5 πρέσες για την παραγωγή εξαρτημάτων αλουμινίου και άλλα βοηθητικά εργαλεία που απαιτούνται για την τελειοποίηση της παραγωγής. Πρόσφατα όμως ο εξοπλισμός τους συμπληρώθηκε με τον 3αξονικό CNC τόρνο του εργοστασίου DOOSAN που αντιπροσωπεύουμε στην Ελλάδα. Πρόκειται για το μοντέλο PUMA 240 MB, το οποίο είναι κατασκευασμένο για βαριές και σύνθετες κατεργασίες. Μαζί με την αγορά του τόρνου, η εταιρία ΜΕΤΕΞΑΛ προέβηκε και στην αγορά ενός τροφοδότη του εργοστασίου LNS που επίσης αντιπροσωπεύουμε.



ΕΤΑΔΕ Α.Ε.

Η ΕΤΑΔΕ Α.Ε. ιδρύθηκε το 1988 με έδρα την Αμφίκλεια Λοκρίδος, έχοντας μια σύγχρονη ιδιόκτητη εργοστασιακή μονάδα και συγκρότημα γραφείων ενώ παράλληλα, διατηρεί συγκρότημα γραφείων και σε πολυώροφο κτίριο στην Αθήνα. Η ΕΤΑΔΕ ασχολείται κυρίως με το σχεδιασμό και την υλοποίηση ολοκληρωμένων βιομηχανικών μονάδων για λογαριασμό παραγωγικών επιχειρήσεων. Συγκεκριμένα, η εταιρία εκπονεί τις μελέτες, κατασκευάζει όλο τον απαιτούμενο ηλεκτρομηχανολογικό εξοπλισμό, μέρος ή ολόκληρο τον εξοπλισμό παραγωγής και το σύνολο των κυριακών εγκαταστάσεων και του περιβάλλοντος χώρου μιας σύγχρονης βιομηχανικής μονάδας. Μέσα στο έτος 2007, εμπλούτισε τον παραγωγικό της εξοπλισμό με τέσσερα μηχανήματα που προμηθεύτηκε από την εταιρία μας του Γερμανικού εργοστασίου DMG. Συγκεκριμένα: //Τον Τόρνο Γενικής Χρήσης NEF 600 //Το Κάθετο Κέντρο Κατεργασίας DMC 1035V //Τους Δύο Τόρνους Γενικής Χρήσης NEF 400





αεί ΕΚΠΑΙΔΕΥΕΙΝ...

Η εκπαίδευση των τεχνικών μας συμβούλων και των μηχανικών μας για την τεχνική επιμόρφωσή τους, είναι συστηματική και συνεχής. Η διαδικασία αυτή τους εμπλουτίζει με γνώση και εμπειρία παρέχοντας ακόμα καλύτερη υποστήριξη στους πελάτες μας.

Δείτε λοιπόν μερικές από τις πιο πρόσφατες εκπαιδευσεις που παρακολούθησαν:

// Οι τεχνικοί μας σύμβουλοι επισκέφθηκαν το εργοστάσιο της **ONA** στην Ισπανία και εκπαιδεύτηκαν στις ηλεκτροδιαβρώσεις σύρματος και βύθισης ηλεκτροδίου.

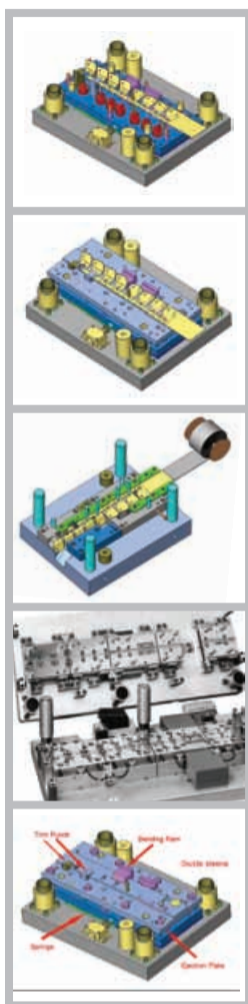
// Οι τεχνικοί μας σύμβουλοι παρακολούθησαν στην Ιταλία και συγκεκριμένα στο εργοστάσιο της **Salvagnini** (μηχανήματα κοπής και διαμόρφωσης λαμαρίνας) τεχνικό σεμινάριο για τις εφαρμογές των συστημάτων.

// Ο μηχανικός μας βιομηχανικής σχεδίασης παραβρέθηκε στο Ισραήλ στις εγκαταστάσεις της **CIMATRON** (λογισμικό βιομηχανικής σχεδίασης) και εκπαιδεύτηκε στις ενότητες: ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ (2,5X-3X-5X), POST PROCESSORS, ASSEMBLY ΚΑΙ CAD.

// Οι μηχανικοί μας εκπαιδεύτηκαν στα controls **FANUC**, **SIEMENS** και **HEIDENHAIN** παρακολουθώντας σχετικά σεμινάρια στα αντίστοιχα εργοστάσια.

// Οι τεχνικοί μας σύμβουλοι εκπαιδεύτηκαν στα κέντρα κατεργασίας της **MATSUURA!**

Σε κάθε περίπτωση λοιπόν, είτε συζητάμε τεχνικά, είτε παρεμβαίνουμε τεχνικά, μπορείτε να είστε σίγουροι πως ξέρουμε καλά τι λέμε και τι κάνουμε.



CimatronE Die Design Η εξέλιξη της τεχνολογίας!

Το CimatronE DieDesign είναι μια μοναδική και εξελιγμένη λύση CAD για Προοδευτικά Καλούπια. Από τη γρήγορη και ακριβή μελέτη μέχρι το τελικό προϊόν, το Cimatron μπορεί να υποστηρίξει τον πλήρη σχεδιαστικό και κατασκευαστικό κύκλο.

Strip Design.

Το Strip Design είναι μια σχεδιαστική εφαρμογή για τη σχεδίαση Προοδευτικών Καλούπιων από το οποίο προκύπτει το τελικό προϊόν. Η σχεδίαση των φάσεων του καλούπιου είναι πολύτιμη, καθώς ελαττώνει το κατασκευαστικό κόστος ενώ επιτρέπει τη λεπτομερή καταγραφή των σταθμών διαμόρφωσης του αντικειμένου από το τσέρκι λαμαρίνας στο τελικό προϊόν. Το μεγαλύτερο και σοβαρότερο κομμάτι της εργασίας των κατασκευαστών διαμορφωτικών καλούπιων είναι η ακριβής καταγραφή των σταθμών και άρα, η ακριβέστερη εκτίμηση κόστους του καλούπιου. Αυτός είναι ο λόγος για τον οποίο χρειάζεται να έχει γρήγορα και ακριβή σχεδιαστικά εργαλεία. Σήμερα, το Strip Design είναι το γρηγορότερο και ασφαλέστερο εργαλείο στην αγορά, όσον αφορά σε αυτή την εφαρμογή.

Die Tool Design

Αντιστοίχως με την προηγούμενη εφαρμογή, ο χρήστης μπορεί μετά τη σχεδίαση των σταθμών και γενικότερα των γεωμετριών της κατασκευής του τελικού προϊόντος, να δημιουργήσει το πραγματικό καλούπι με όλες τις πλάκες, τις βίδες, τα ελατήρια και τους ζουμπιάδες, ώστε να προσομοιώσει ακριβέστερα το πραγματικό καλούπι. Όλα τα παραπάνω εξαρτήματα του καλούπιου είναι ενσωματωμένα μέσα στην εφαρμογή και προέρχονται από καταλόγους κατασκευαστών προκατασκευασμένων καλούπιων.

Εργαλεία Ανάλυσης Κατασκευής (Προαιρετικά)

Die Thickness & Thinning Analysis

Πρόκειται για ένα προαιρετικό εργαλείο Ανάλυσης Πεπερασμένων Στοιχείων, ενημερώνει το χρήστη για το ανάπτυγμα του αντικειμένου, καθώς και την κατανομή του πάχους του αντικειμένου μετά τη διαμόρφωσή του.

Die Safety Zone Analysis

Πρόκειται για ένα προαιρετικό εργαλείο Ανάλυσης Πεπερασμένων Στοιχείων, το οποίο ενημερώνει το χρήστη για τα κρίσιμα σημεία διαφοροποίησης του πάχους του αντικειμένου και ιδιαίτερα τα σημεία που θα υπάρχει υπερβολικό πάχος ή αποτυχία (σάσιμο) του υλικού.



Όσα έγιναν

EMO 2007: Τον Σεπτέμβριο που μας πέρασε, ο Δημήτρης Παρετζόγλου μαζί με τα στελέχη του τμήματος πωλήσεων, Τάκη Μποζίκη και Δήμο Περγαντή, επισκέφθηκαν την Παγκόσμια Έκθεση εργαλειομηχανών EMO 2007. Η EMO πραγματοποιήθηκε στο Ανόβερο της Γερμανίας. Στα πλαίσια της έκθεσης και στη δεξίωση που διοργάνωσε η DOOSAN για τους αντιπροσώπους της, η Εταιρία μας τιμήθηκε με το βραβείο «Excellent Sales 2006».

ΣΕΚΕMulti Machinery 2007: Η παρουσία της εταιρίας μας στη συγκεκριμένη έκθεση πραγματοποιήθηκε με μεγάλη επιτυχία. Για άλλη μια φορά πρωτοτυπήσαμε, όχι εκθέτοντας απλά μηχανές προς πώληση, αλλά προβάλλοντας πραγματικά υψηλή τεχνολογία. Στο περίπερό μας, εκτός από τα μηχανήματα, υπήρχε και μια έκπληξη που εντυπωσίασε ιδιαίτερα τους επισκέπτες μας. Ένας προσομοιωτής Formula 1 που οι οπαδοί της συναντούσαν για πρώτη φορά σε ελληνική έκθεση εργαλειομηχανών. Ήταν ένα στατικό μονοθέσιο F1 Ferrari, που έδινε τη δυνατότητα στους επισκέπτες να απολαύσουν και να νιώσουν την αίσθηση ενός μονοθέσιου μέσα από τη θέση οδήγησης. Η Formula 1 συνδέεται άμεσα με τις εργαλειομηχανές. Κι αυτό, γιατί τα περισσότερα εξαρτήματα των αυτοκινήτων της F1 κατασκευάζονται με τη χρήση εργαλειομηχανών CNC. Κάτι που δικαιολογεί απόλυτα τις υψηλές επιδόσεις τους.

ΗΛΕΚΤΡΟ- Tech 2008:

Στις 17-20 Οκτωβρίου 2008, θα συμμετάσχουμε στην έκθεση ΗΛΕΚΤΡΟTech 2008 που θα πραγματοποιηθεί στο εκθεσιακό κέντρο EXPO ATHENS στην Ανθούσα Αττικής.

Στο περίπερό μας οι επισκέπτες θα έχουν την ευκαιρία να δούνε και να ενημερωθούν για τα συστήματα PROFI SYSTEM.

Τα PROFI SYSTEM κατασκευάζονται και διατίθενται από την Εταιρία μας και αφορούν στην προστασία ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών εξαρτημάτων μηχανών, καθώς και συσκευών από ανωμαλίες της παροχής ρεύματος, ελαχιστοποιώντας τους νεκρούς χρόνους παραγωγής (downtime) και μειώνοντας σημαντικά την κατανάλωση ηλεκτρικής ενέργειας.

Όσα θα γίνουν

agenda